

Министерство образования Республики Башкортостан  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Кумертауский горный колледж

Рассмотрено на заседании МС  
протокол № 6  
от « 26 » 06 2019 г.  
Утверждена приказом № 151 од  
от « 03 » 09 2019 г.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА** **производственной практики**

**ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования**  
**подготовительно-раскройного производства**  
для профессии ППКРС  
29.01.08 Оператор швейного оборудования

*2019 г.*

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии

ППКРС

Председатель ЦК \_\_\_\_\_ Будеева Т.К.

от « 03 » 06 2019 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе рабочих программ модулей по профессии **29.01.08 Оператор швейного оборудования**, составленных на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС).

**Организация-разработчик:** Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Кумертауский горный колледж (ГАПОУ КГК).

**Разработчик:** Петрунина О.В. – мастер производственного обучения (ГАПОУ КГК).

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

### **РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства**

Профессия - 29.01.08 Оператор швейного оборудования  
Программа подготовки: ППКРС

Протокол № 06 от «03» 06 2019 г.  
Председатель \_\_\_\_\_ Т.К. Будеева

Утверждена приказом директора  
№ 151 - од от 03.09.2019г.

СОГЛАСОВАНО (работодатель)  
\_\_\_\_\_ ИП Исмагилова Л.У.  
«26» 06 2019г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4-5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6-7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8-14
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15-18
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	18-22

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

по профессии «Оператор швейного оборудования»

## 1.1. Область применения программы

Программа ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ является частью рабочей программы по профессиональным модулям по профессии СПО «Оператор швейного оборудования» в соответствии с ФГОС в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.

ПК 1.2. Настилать текстильные материалы для раскроя.

ПК 1.3. Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.

ПК 1.4. Выполнять расчет кусков материалов для раскроя.

ПК 1.5. Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.

а также общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

## **1.2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики.**

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен:

### **получить практический опыт:**

- ведения процессов контроля качества материалов;
- расчета кусков и подбора кусков для раскроя, настиления;
- раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве;

### **уметь:**

- У 01.1 контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах;
- У 01.2 выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров;
- У 01.3 комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;
- У 01.4 настилать текстильные материалы для раскроя;
- У 01.5 выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.

### **знать:**

- устройство обслуживаемого оборудования, способы наладки;
- методы и приёмы проверки качества контролируемых материалов;
- правила и способы расчёта кусков материалов;
- методы и приёмы настиления материалов с учётом их рационального использования;
- систему установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования;
- допуски и правила установки длины настила, требования, предъявляемые к качеству настила;
- способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настильного устройства;
- требования, предъявляемые к качеству настила;
- свойства материалов и особенности их настиления;

- принцип работы, правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;
- корректировку режимов раскроя;
- требования, предъявляемые к качеству кроя;
- графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь;

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ 01** Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства – 288 часов.

#### **1.4 Особенности реализации рабочей программы практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья**

Особенности реализации рабочей программы практики для инвалидов и людей с ограниченными возможностями здоровья зависит от состояния их здоровья и конкретных проблем, возникающих в каждом отдельном случае. Данной категории студентов предоставляется неограниченный доступ к электронной образовательной среде (Интернет-ресурсам, ЭБС), выделяется дополнительное время при проверке документов по практике.

При организации практики *студентам с нарушением слуха* руководитель практики от колледжа (организации):

- в ходе беседы говорит немного громче и четче;
- уделяет повышенное внимание специальным профессиональным терминам, а также использованию профессиональной лексики;
- использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеофайлы, видеофильмы).

При организации практики *студентам с нарушением зрения* руководитель практики от колледжа (организации):

- представляет информацию в печатном виде с крупным шрифтом (16 - 18 пунктов);
- задания повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- предоставляет возможность использовать звукозаписывающие устройства, диктофон;
- документы по практике распечатывает с увеличенным шрифтом;

- обеспечивает студентов увеличительными устройствами (лупа).

При организации практики *студентам с речевыми нарушениями* руководитель практики от колледжа (организации):

- предоставляет возможность письменно отвечать на поставленные вопросы.

При организации практики *студентам с нарушением опорно-двигательного аппарата* руководитель практики от колледжа (организации):

- использует разнообразный наглядный материал (видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);
- имеет методический материал на электронном носителе;
- предусматривает возможность проведения индивидуальных консультаций посредством электронной почты.

При организации практики *студентам с психическим нарушением(ЗПР)* руководитель практики от колледжа (организации):

в процессе организации практики использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);

- для закрепления знаний, полученных на практике, а также для выполнения практических работ, использует рабочие тетради;
- изучаемый материал повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- для формирования у студента способности к самостоятельной организации собственной деятельности и осознания возникающих трудностей, формирования умения запрашивать и использовать помощь прибегает к психокоррекционной помощи психолога, социального педагога.



## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Результатом освоения программы **производственной практики** является овладение обучающимися профессиональным опытом по модулю (вид профессиональной деятельности) **ПМ 01. «Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства»**, в том числе умениями, профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
<b>ПМ 01</b> <b>«Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства»</b>	
<b>ПО 01.1 (практический опыт)</b> ведения процессов контроля качества материалов.	
У 01.1	Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.
У 01.2	Выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров.
У 01.3	Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.
У 01.4	Настилать текстильные материалы для раскроя.
У 01.5	Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.
ПК 1.1	Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.
ПК 1.2	Настилать текстильные материалы для раскроя.
ПК 1.3	Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.
ПК 1.4	Выполнять расчет кусков материалов для раскроя.
ПК 1.5	Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.
ОК. 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК. 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК. 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК. 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК. 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК. 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Наименование модуля (вид профессиональной деятельности)	Наименование МДК	Наименования разделов	Коды профессиональных компетенций	Производственная практика, (часов)
<b>ПМ 01 «Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства»</b>	<b>МДК.01.01. Подготовка и раскрой материалов швейного производства</b>	Раздел 1. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	<b>80</b>
		Раздел 2. Настиление текстильных материалов для раскроя.	ПК 1.1-1.5	<b>208</b>
				<b>Итого ПМ 01: 288</b>

#### 3.1. Тематический план производственной практики

Код и наименование профессионального модуля, МДК и тем производственной практики	Виды работ	Объем часов на производственной практике	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>ПМ 01. Выполнение</b>		<b>288</b>	

работ по обслуживанию оборудования подготовительно – раскройного производства				
<b>ПК 1.1-1.5</b> Раздел 1. Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства  Тема 1.1 Контроль качества материалов.	<b>Содержание</b>		<b>30</b>	
	1	Техника безопасности и пожарная безопасность на швейном предприятии. Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства.	8	2
	2	Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	8	
	3	Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	6	
	4	Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	8	
Тема 1.2. Расчет и подбор кусков материалов	<b>Содержание</b>		<b>50</b>	
	5	Расчет кусков материалов для раскроя	6	
	6	Расчет кусков материалов для раскроя	8	
	7	Расчет кусков материалов для раскроя	8	
	8	Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	6	
	9	Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	8	
	10	Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	6	
	11	Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	8	
<b>ПК 1.1-1.5</b> Раздел 2.	<b>Содержание</b>		<b>208</b>	

Настиление текстильных материалов для раскроя.	12	Настиление текстильных материалов для раскроя	8	2
	13	Настиление текстильных материалов для раскроя	6	
	14	Настиление текстильных материалов для раскроя	8	
	15	Настиление текстильных материалов для раскроя	6	
Тема 2.1. Настиление и раскрой материалов	16	Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	2
	17	Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	
	18	Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	6	
	19	Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	
	20	Определение видов настилов.	6	
	21	Определение видов настилов комбинированных.	8	
	22	Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе .	8	
	23	Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	6	
	24	Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	8	
	25	Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	6	
	26	Исследование способов настиления материалов. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя	8	
	27	Отрезание секции настила.	8	
	28	Исследование ручного настиления. Оборудование для раскроя	6	
	29	Исследование ручного настиления. Требования к раскрою.	8	
	30	Определение дефектов настиления. Разбраковывание.	6	

	31	Распространенные дефекты.	8	2
	32	Подгонка деталей по рисунку в поперечную полосу..	8	
	33	Контроль качества и нумерация кроя в поперечную полосу.	6	
	34	Комплектование кроев в поперечную полосу..	8	
	35	Определение правильности настиланной ворсовой ткани.	6	2
	36	Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани.	8	
	37	Комплектование кроев ворсовой ткани.	8	
	38	Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани	6	
	39	Определение совпадения рисунка. Приспособления для фиксации рисунка.	8	
	40	Изготовление зарисовок раскладок лекал.	6	
		<b>Промежуточная аттестация в виде дифференцированного зачета</b>	0	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы практики предполагает наличие:

Организации, участвующие в проведении практики, предоставляют рабочие места практикантам, обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда; проводят инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации. Практика проводится на оборудовании предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оборудование:

1. Универсальные промышленные швейные машины: 025 класс
2. Специальная промышленная машина для обработки срезов 051 кл.
3. Бытовые швейные машины 1022 кл.
4. Ножницы портновские
5. Рабочие столы для выполнения ручных работ
6. Оборудование для ВТО: утюжильный стол, парогенератор с утюгом Magnit RM – 1513, утюги электрические.

**Измерительный инструмент:** линейки; сантиметровые ленты; рулетки, распарыватель, лекало, ножницы.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Основные источники:**

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учеб. Для нач. проф. образования. - М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2017 г.

2. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: В 2 ч. Ч.1. – Основы технологии швейных изделий: учебник для нач. проф. образования/ Г.А. Крючкова. – М.: Издательский центр «Академия», 2017 г.
3. С.А. Львова, Оборудование швейного производства, М: изд. центр «Академия» 2017 г.
4. Г.А. Крючкова, Технология швейных изделий (в 2-х частях), М.: изд. Центр «Академия» 2017 г.
5. Н.В. Горшкова, Высококвалифицированная швея, М. изд. центр «Академия», 2017г.
6. И.В. Радченко, Основы конструирования женской одежды (в 2-х частях) 3-е изд. испр. М. изд. центр «Академия», 2017 г.

#### **Дополнительные источники:**

- А. Крючкова, Технология и материалы швейного производства, 2-е изд., стер. - М.: изд. центр «Академия», 2017 г.
- А. Савостицкий, Материаловедение швейного производства, М.: изд. центр «Академия», 2016 г.
- К. Садыкова, Технология одежды (практикум), М. изд. центр «Академия», 2016 г.
- А. Радченко, Основы конструирования женской одежды (рабочая тетрадь) М. изд. центр «Академия», 2016 г.
- А. Иконникова, О.А. Сенаторова, Конструирование и технология поясных изделий, 2-е изд. стер. М. центр «Академия», 2017г.
- В. Высоцкая, Портной. Изготовление женских юбок, М. изд. центр «Академия», 2017 г.
- Амирова Э.К., Технология швейного производства. М. 6-е издание 2017 г.
- А.А. Иванова, Ручная вышивка, М. изд. центр «Академия», 2017 г.
- А.В. Васильев, Технология изготовления тканей, М. изд. центр «Академия», 2016 г.
- Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. М. изд. центр «Академия» 2017 г.

#### **Электронные учебники**

1. Франц В. Я. Оборудование швейного производства : учебник для студ. сред. проф. образования / В.Я. Франц. — 4-е изд., испр. — М.: Издательский центр «Академия», 2017. — 448 с.
2. Файзрахманова А.Л., Файзрахманов И.М. Конструирование и моделирование детской одежды: рабочая тетрадь / А.Л. Файзрахманова, И.М. Файзрахманов. — Елабуга: Изд-во филиала КФУ в г.Елабуга, 2017. — 65 с.
3. Конструирование одежды: учебник для студ учреждений сред. Проф. Образования/ (Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин, А.Т.Труханова).- 6-еизд., испр.- М: Издательский центр «Академия», 2017. — 416с.
4. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч.Ч.1Швейные машины неавтоматического действия.: учебник для нач. проф. образования —М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 304 с.
5. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч.Ч.2 Швейные машины автоматического действия.: учебник для нач. проф. образования —М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 240 с.
6. Крючкова Г.А. Конструирование женской и мужской одежды: учебник для нач. проф. Образования/ Г.А. Крючкова - 4-е изд., испр. И доп.—М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 400 с.
7. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. Материаловедение швейного производства: Учеб. пособие для студ учреждений сред. проф. образования. — М.: Изд.центр «Академия»: Мастерство: Высшая школа, 2016. — 240 с.
8. Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдорова М.А. и др., Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учеб. Пособие под общей редакцией Голубковой В.Т., Филимоненковой Р.Н. — МН.: Выс.шк., 2016. -206с.: ил.

#### **4.3. Общие требования к организации практики**

Производственная практика реализуется на предприятиях города —ООО «БАШ ДЕНИМ» г. Кумертау ул. К. Маркса 36 а, корпус 9..

На предприятиях где проводится производственная практика, требуется наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ на производственной практике. В заключении производственной практики проводится дифференцированный зачет.



#### **4.4. Кадровое обеспечение практики**

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «Оператор швейного оборудования» (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

По результатам производственной практики руководителем предприятия формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также производственная характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами. Практика завершается дифференцированным зачетом при условии:

- положительного аттестационного листа по практике от руководителя практики предприятия об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики с предприятия на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности представления дневника практики и отчета.

### 5.1. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по производственной практике:

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>ПМ.01</b>	
ПК.1.1 Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах	<p>Скорость и техничность выполнения всех видов работ по обслуживанию автоматизированного комплекса</p> <p>Точность диагностики неисправностей в работе оборудования</p> <p>Точность и скорость выполнения контроля качества и размерных характеристик текстильных материалов на автоматизированных комплексах</p> <p>Пробные проверочные работы, анализ результатов;</p> <p>Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального</p>

	<p>модуля, анализ результатов Наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе выполнения образовательной программы, профессионального модуля, анализ результатов. Защита реферата.</p> <p>Выпускные практические квалификационные работы итоговой аттестации</p>
ПК.1.2 Настилать текстильные материалы для раскроя	<p>Точность определения методов и приёмов настиления материалов с учетом их рационального использования</p> <p>Правильность выбора режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования</p> <p>Верность и точность расчетов длины настила, Точность и скорость комплектования кусков текстильных материалов для раскроя</p>
ПК.1.3 Выполнение обслуживания автоматизированного раскройного комплекса	<p>Скорость и точность выполнения всех видов работ по обслуживанию раскройного оборудования</p> <p>Точность диагностики неисправностей в работе оборудования</p> <p>Правильность выбора режимов раскроя</p> <p>Верность и точность расчетов нормы расхода материалов и процент технологических потерь</p>
ПК.1.4 Выполнение расчета кусков материалов для раскроя	<p>Верность и точность расчетов кусков материалов</p> <p>Использование новых технологий при расчете кусков материалов для раскроя</p>
ПК.1.5 Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя	<p>Точность и скорость комплектования кусков текстильных материалов для раскроя</p>

## **Отчет по производственной практике**

### **СОДЕРЖАНИЕ**

Введение

1 Характеристика предприятия

2 Основная часть

2.1 Правила личной гигиены на предприятии

2.2 Перечень выполненных работ программы производственной практики

2.3 Индивидуальное практическое задание

3 Организация рабочего места

3.1 Организация работы швейного цеха

4 Охрана труда и требования техники безопасности при выполнении работ на производственной практике

4.1 Техника безопасности в швейном цехе

Заключение

Используемая литература

Приложения (фотоотчет)

Министерство образования и науки  
Республики Башкортостан  
Государственное автономное профессиональное  
образовательное учреждение  
Кумертауский горный колледж

*ОТЧЕТ*

*по производственной практике*

**ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования  
подготовительно-раскройного производства**

Студент \_\_\_\_\_ Группы \_\_\_\_\_

Профессия 29.01.08.  
**Оператор швейного оборудования**

Утверждено руководителем  
от ГАПОУ КГК \_\_\_\_\_  
Подпись

Утверждено руководителем  
от предприятия \_\_\_\_\_  
Подпись

# ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

На производственную практику по ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования

подготовительно-раскройного производства

Срок практики: с «        »        2021г. по «        »        2021г.

Студент 2 курса группы 1 ОШО -19\_ профессия 29.01.08 Оператор швейного оборудования

(ФИО студента)

Виды работ выполняемые на производственной практике:

Техника безопасности и пожарная безопасность на швейном предприятии.
Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства.
Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;
Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;
Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;
Расчет кусков материалов для раскроя
Расчет кусков материалов для раскроя
Расчет кусков материалов для раскроя
Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя
Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя
Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя
Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя
Настиление текстильных материалов для раскроя
Настиление текстильных материалов для раскроя
Настиление текстильных материалов для раскроя
Настиление текстильных материалов для раскроя
Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства
Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства
Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства
Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства
Определение видов настилов.
Определение видов настилов комбинированных.
Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе .
Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе
Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе
Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе
Исследование способов настиления материалов. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя
Отрезание секции настила.

Исследование ручного настиления. Оборудование для раскроя
Исследование ручного настиления. Требования к раскрою.
Определение дефектов настиления. Разбраковывание.
Распространенные дефекты.
Подгонка деталей по рисунку в поперечную полосу..
Контроль качества и нумерация кроя в поперечную полосу.
Комплектование кроев в поперечную полосу..
Определение правильности настиления ворсовой ткани.
Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани.
Комплектование кроев ворсовой ткани.
Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани
Определение совпадения рисунка. Приспособления для фиксации рисунка.
Изготовление зарисовок раскладок лекал.

Руководитель практики от ГАПОУ КГК мастер п/о \_\_\_\_\_ (Петрунина О.В.)

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
**ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования**  
**подготовительно-раскройного производства**

ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

обучающегося группы 1ОШО – 19 курса 2 по профессии **29.01.08 «Оператор швейного оборудования»**

Место прохождения: \_\_\_\_\_

успешно прошла производственную практику по профессиональному модулю ПМ. 01

Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства в объеме 288 часов с «  » \_\_\_\_\_ 2021 г. по «  » \_\_\_\_\_ 2021г.

Виды работ	Объем работ (час)	Оценка
1.Техника безопасности и пожарная безопасность на швейном предприятии. Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства.	8	
2.Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	8	
3.Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	6	
4.Контроль качества и размерных характеристик текстильных материалов на оборудовании подготовительно-раскройного производства;	8	
5.Расчет кусков материалов для раскроя	6	
6.Расчет кусков материалов для раскроя	8	
7.Расчет кусков материалов для раскроя	8	
8.Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	6	
9.Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	8	
10.Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	6	
11.Комплектация кусков текстильных материалов для раскроя	8	
12.Настиление текстильных материалов для раскроя	8	
13.Настиление текстильных материалов для раскроя	6	
14.Настиление текстильных материалов для раскроя	8	
15.Настиление текстильных материалов для раскроя	6	
16.Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	
17.Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	



18.Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	6	
19.Обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства	8	
20.Определение видов настилов.	6	
21.Определение видов настилов комбинированных.	8	
22.Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе .	8	
23.Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	6	
24.Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	8	
25.Раскрой материалов на автоматизированном раскройном комплексе	6	
26.Исследование способов настилая материалов. Комплектование кусков текстильных материалов для раскроя	8	
27.Отрезание секции настила.	8	
28.Исследование ручного настилая. Оборудование для раскроя	6	
29.Исследование ручного настилая. Требования к раскрою.	8	
30.Определение дефектов настилая. Разбраковывание.	6	
31.Распространенные дефекты.	8	
32.Подгонка деталей по рисунку в поперечную полосу..	8	
33.Контроль качества и нумерация кроя в поперечную полосу.	6	
34.Комплектование кроев в поперечную полосу..	8	
35.Определение правильности настилая ворсовой ткани.	6	
36.Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани.	8	
37.Комплектование кроев ворсовой ткани.	8	
38.Контроль качества и нумерация кроя ворсовой ткани	6	
39.Определение совпадения рисунка. Приспособления для фиксации рисунка.	8	
40.Изготовление зарисовок раскладок лекал.	6	

Уровень освоения обучающимися профессиональных компетенций	
Профессиональные компетенции	Отметка об освоении (освоил /не освоил)
ПК 1.1 Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.	
ПК 1.2 Настилать текстильные материалы для раскроя.	
ПК 1.3 Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.	

ПК 1.4 Выполнять расчет кусков материалов для раскроя.	
ПК 1.5 Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.	

**Характеристика производственной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики (с указанием освоенных компетенций и выполненных работ)**

[illegible]

Дата: «        » \_\_\_\_\_ 20        г.

Руководитель практики  
от предприятия

ПОДПИСЬ

---

ФИО

ДОЛЖНОСТЬ

Руководитель практики  
от ГАПОУ КГК

ПОДПИСЬ

ФИО

ДОЛЖНОСТЬ

## ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Оценка производственной практики \_\_\_\_\_

Заключение о работе студента за период производственной практики  
(профессиональные навыки, охват работы, качество работы, активность, дисциплина и  
тд) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Руководитель производственной практики от предприятия

МП \_\_\_\_\_  
(Подпись) (Ф.И.О.)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

ОТ КОЛЛЕДЖА

Заключение руководителя практики от колледжа \_\_\_\_\_

Оценка \_\_\_\_\_

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_  
(Подпись) (Ф.И.О.)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Государственное автономное профессиональное  
образовательное учреждение

Кумертауский горный колледж

## РАБОЧИЙ ДНЕВНИК

по производственной практике

### ПМ. 01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства

Студента \_\_\_\_\_  
Фамилия, имя, отчество

\_\_\_\_\_  
Курс, группа

Срок практики с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Место прохождения практики:  
\_\_\_\_\_

Зам. директора по учебно-производственной работе \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

--	--

Дата	Описание выполняемой работы на рабочем месте	Затраченное время	Оценка/подпись руководителя учебной практики	1	2	3	4
1	2	3	4				
	1.						
					.		
					.		

