

Министерство образования и науки Республики Башкортостан
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Кумертауский горный колледж

Рассмотрено на заседании МС

протокол № 3

от «16» 12 2020г.

Утверждена приказом № 227-од

от «18» 12 2020г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 05
ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)**

**ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Рассмотрена и одобрена на заседании
цикловой комиссии ППКРС
Председатель _____ Максимова Т.Н.
«07» ____12____ 2020 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05.
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Организация-разработчик: ГАПОУ КГК
Разработчики: преподаватель Варнавский Д.В.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

программы производственной практики профессионального модуля 05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

Программа подготовки: программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии ППКРС

Протокол № 5 от 07. 12. 2020 г.
Председатель _____ Т.Н. Максимова

Утверждена приказом директора
№ 227 - од от 18.12.2020г.

СОГЛАСОВАНО (работодатель)
Директор ООО «ЭнергоСК» _____ Д.В. Балыкин
10. 12. 2020 г.

СОГЛАСОВАНО (работодатель)
Зам.генерального директора ООО «Ойлтиммаш» _____ А.А. Егоров
10. 12. 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

1.1 Область применения программы

Программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): сварщик и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

1.2. Цели и задачи практики, требования к результатам освоения

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- Проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

знать:

- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики: 360 ч

Особенности реализации рабочей программы практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

Особенности реализации рабочей программы производственной практики для инвалидов и людей с ограниченными возможностями здоровья зависит от состояния их здоровья и конкретных проблем, возникающих в каждом отдельном случае. Данной категории студентов предоставляется неограниченный доступ к электронной образовательной среде (Интернет-ресурсам, ЭБС), выделяется дополнительное время при проверке документов по практике.

При организации практики *студентам с нарушением слуха* руководитель практики от колледжа (организации):

- в ходе беседы говорит немного громче и четче;
- уделяет повышенное внимание специальным профессиональным терминам, а также использованию профессиональной лексики;
- использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеофайлы, видеофильмы).

При организации практики *студентам с нарушением зрения* руководитель практики от колледжа (организации):

- представляет информацию в печатном виде с крупным шрифтом (16 - 18 пунктов);
- задания повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- предоставляет возможность использовать звукозаписывающие устройства, диктофон;
- документы по практике распечатывает с увеличенным шрифтом;
- обеспечивает студентов увеличительными устройствами (лупа).

При организации практики *студентам с речевыми нарушениями* руководитель практики от колледжа (организации):

- предоставляет возможность письменно отвечать на поставленные вопросы.

При организации практики *студентам с нарушением опорно-двигательного аппарата* руководитель практики от колледжа (организации):

- использует разнообразный наглядный материал (видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);
- имеет методический материал на электронном носителе;
- предусматривает возможность проведения индивидуальных консультаций посредством электронной почты.

При организации практики *студентам с психическим нарушением(ЗПР)* руководитель практики от колледжа (организации):

в процессе организации практики использует разнообразный наглядный материал (презентации, видеолекции, видеофайлы, видеофильмы);

- для закрепления знаний, полученных на практике, а также для выполнения практических работ, использует рабочие тетради;
- изучаемый материал повторяет несколько раз для лучшего его усвоения;
- для формирования у студента способности к самостоятельной организации собственной деятельности и осознания возникающих трудностей, формирования умения запрашивать и использовать помощь прибегает к психокоррекционной помощи психолога, социального педагога.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код компетенции	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Код ПК	Код и наименования профессионального модуля, код и наименования МДК	Количество часов на производственную практику по ПМ и соответствующим МДК	Виды работ	Наименования тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5	6
ПК 5.1 – 5.3	ПМ 05				
				Тема 1. Вводный инструктаж по ТБ	16
				Тема 2. Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.	20
				Тема 3. Правила работы с ацетиленовыми генераторами.	22
				Тема 4. Проверка и настройка оборудования сварщика.	14
				Тема 5. Работа с газовой горелкой настройка пламени.	22
				Тема 6. Сварка деталей в горизонтальном положении.	22
				Тема 7. Контроль выполненных операций.	22
				Тема 8. Газовая сварка деталей в различных положениях.	36
				Тема 9. Сборка УСП по чертежу детали.	42

				Тема10.Виды контроля деталей после газовой сварки.	22
				Тема 11. Газовая наплавка.	36
				Тема 12. Газовая сварка цветных металлов	58
				Тема 13. Газовая резка.	28
	<i>Всего часов</i>	360			

3.2. Содержание обучения по программе производственной практики

Код и наименование профессионального модуля, МДК и тем производственной практики	Содержание учебных занятий		Объем часов на производственную практику	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ 05				
Тема 1. Вводный инструктаж по ТБ	Содержание			
	1.1.	Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения сварщика 2-го разряда.	8	
	1.2.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.	8	
Тема 2. Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.	2.1.	Ознакомление с рабочем местом газосварщика.	6	
	2.2.	Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.	8	
	2.3.	Подготовка оборудования перед началом работ (проверка шлангов, редукторов и т.д.)	6	
Тема 3. Правила эксплуатации ацетиленовых генераторов.	3.1.	Техника безопасности при работе с карбидом кальция.	8	
	3.2.	Подготовка ацетиленового генератора к работе.	8	
	3.3.	Правила заправки генератора карбидом кальция.	6	
Тема 4. Проверка и	4.1.	Правила расположения баллонного оборудования на	8	

настройка оборудования сварщика.		рабочем месте при проведении работ и расстановка их.		
	4.2.	Настройка рабочего давления на редукторах (кислород ацетилен).	6	
Тема 5.Работа с газовой горелкой настройка пламени.	5.1.	Правила зажигания газовой горелки и ее продувки.	8	
	5.2.	Настройка пламени газовой горелки.	8	
	5.3.	Пробные работы прогрев металла.	6	
Тема 6.Сварка деталей в горизонтальном положении.	6.1.	Выбор сварочного материала.	8	
	6.2.	Подготовка деталей перед сваркой.	6	
	6.3.	Прихватка и сварка деталей.	8	
Тема 7.Контроль выполненных операций.	7.1.	Выполнить зачистку шва.	8	
	4.4.	Провести ВИК контроль детали после сварки.	6	
	5.5.	Предъявить детали работнику ОТК.	8	
Тема 8.Газовая сварка деталей в различных положениях.	8.1.	Подготовка заготовок перед сваркой.	6	
	8.2.	Установка деталей в УСП.	8	
	8.3.	Провар изделия в горизонтальном, вертикальном и потолочном положении.	8	
	8.4.	Зачистка изделия после сварки.	6	
	8.5.	Контроль размеров согласно чертежу. Предъявление работнику ОТК.	8	
Тема 9. Сборка УСП по чертежу детали.	9.1.	Выбор необходимых элементов УСП	6	
	9.2.	Сборка приспособления согласно чертежу детали.	8	
	9.3.	Сборка деталей в приспособлении.	8	
	9.4.	Прихватка изделия и контроль.	6	
	9.5.	Провар изделия.	8	
	9.6.	Предъявление изделия работнику ОТК.	6	

Тема 10. Виды контроля деталей после газовой сварки.	10.1.	Ознакомление с видами разрушающего контроля в лаборатории предприятия.	8	
	10.2.	Изучение УЗК контроля.	8	
	10.3.	Изучение РД контроля.	6	
Тема 11. Газовая наплавка.	11.1.	Подготовка деталей перед наплавкой.	8	
	11.2.	Выбор сварочного материала.	6	
	11.3.	Наплавка на детали.	8	
	11.4.	Зачистка детали.	8	
	11.5.	Проверить качество наплавки РД контролем.	6	
Тема 12. Газовая сварка цветных металлов	12.1.	Выбрать сварочный материал для различных марок металла.	8	
	12.2.	Подготовить заготовки под сварку.	6	
	12.3.	Сварка алюминиевых сплавов.	8	
	12.4.	Предъявление ОТК.	8	
	12.5.	Сварка меди и ее сплавов.	6	
	12.6.	Предъявление ОТК.	8	
	12.7.	Сварка никеля и его сплавов.	6	
	12.8.	Предъявление ОТК.	8	
Тема 13. Газовая резка.	13.1.	Подбор деталей для рационального раскроя листа.	8	
	13.2.	Разметка листа согласно чертежу.	6	
	13.3.	Резка деталей.	8	
	13.4.	Предъявление ОТК.	6	
Всего часов:			360	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика профессионального модуля 05 по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должна проводиться в организациях, предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю профессии.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для реализации данного модуля.

Кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории: материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские: слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны: сварочный.

Перечень минимально необходимого набора инструментов: защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Реализация ППКРС должна обеспечивать: выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров; освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей

образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности. Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники/основная литература: .

1. Введение в основы сварки: учебное пособие для студентов высших технических учебных заведений./В.И. Васильев, Д.П. Ильященко, Н.В. Павлов. Изд-во Томского политехнического университета. 2017г.
2. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования / Г.Г. Чернышов. – М.: Издательский центр «Академия», 2016г.
3. Справочное пособие электросварщика. Хромченко Ф.А. – М.: Машиностроение, 2016г.

Интернет- ресурсы:

<http://www.bibliotekar.ru>

4.3. Общие требования к организации практики

Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами. При прохождении учебной практики устанавливается продолжительность рабочего времени 36 часов в неделю.

4.4. Кадровое обеспечение практики

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и

мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные ПК)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1-5.3	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую наплавку.	- выполнение комплексных практических работ

Результаты (освоенные ОК)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для	- проверка оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверка работоспособности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверка наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовка и проверка материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настройка оборудования ручной дуговой сварки	выполнение комплексных практических работ.

эффективного выполнения профессиональных задач. ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	(наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; -выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; - выполнение дуговой резки;	
--	---	--

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется преподавателем в форме дифференцированного зачёта. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определённому виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Одной из форм контроля результатов практики является **дневник практики**, который ведется обучающимся в процессе прохождения практики. По результатам практики обучающимся составляется **отчет**, который утверждается организацией. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций (где проходила практика).

При выставлении оценки за практику учитываются следующие факторы:
 Достижение основных целей и задач, поставленных перед прохождением практики;

Уровень сформированности профессиональных умений и компетенций;

Качество выполнения практики:

- творческий подход к выполнению задач;
- профессиональный анализ;
- рефлексия.

4. Качество подготовки отчетной документации;

5. Выполнение обязанностей практиканта. При этом решающим является мнение руководителя практики от организации.

Отметка «отлично» ставится, если студент:

- студентом достигнуты все основные цели и задачи, поставленные перед ним в ходе практики;
- студент выполнил план практики и все необходимые задания;
- студент подошел творчески к выполнению заданий;
- студент предоставил полную отчетную документацию по данным заданиям, не имеет замечаний в их выполнении;
- руководитель практики от организации оценил практическую деятельность студента на «отлично»;
- студент сдал вовремя отчет, аттестационный лист, характеристику, дневник;

Отметка «хорошо» ставится, если студент:

- студентом достигнуты основные цели и задачи, поставленные перед ним в ходе практики;
- студент выполнил план и необходимые задания, но имеет небольшие недоработки и замечания в их выполнении;
- руководитель практики от организации оценил практическую деятельность студента на «хорошо»;
- студент не вовремя сдал отчетную документацию по практике.

Отметка «удовлетворительно» ставится, если:

- студентом достигнуты не все основные цели и задачи, поставленные перед ним в ходе практики;
- студент частично выполнил план;

- студент выполнил не все необходимые задания и имеет значительные недоработки и замечания в их выполнении;

- студент не вовремя вышел на практику;

- руководитель практики от организации оценил практическую деятельность студента на «удовлетворительно»;

- студент не вовремя сдал отчетную документацию по практике.

Отметка «неудовлетворительно» ставится, если:

- студентом достигнуты не все цели и задачи, поставленные перед ним в ходе практики;

- студент не выполнил все цели и задания и имеет значительные недоработки и замечания в их выполнении.

Перечень отчетных документов:

1. Аттестационный лист;
2. Отчет по практике;
3. Характеристика;
4. Дневник по практик
5. Приложение к дневнику (графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий

**Аттестационный лист производственной практики ПМ 05 ГАЗОВАЯ СВАРКА
(НАПЛАВКА)**

1. ФИО обучающегося, № группы, профессия _____

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес _____

3. Сроки практики _____

Виды работ	Объем работ (час)	Оценка
Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения сварщика 2-го разряда.	8	
Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.	8	
Ознакомление с рабочим местом газосварщика.	6	
Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.	8	
Подготовка оборудования перед началом работ (проверка шлангов, редукторов и т.д.)	6	
Техника безопасности при работе с карбидом кальция.	8	
Подготовка ацетиленового генератора к работе.	8	
Правила заправки генератора карбидом кальция.	6	
Правила расположения баллонного оборудования на рабочем месте при проведении работ и расстановка их.	8	
Настройка рабочего давления на редукторах (кислород ацетилен).	6	
Правила зажигания газовой горелки и ее продувки.	8	
Настройка пламени газовой горелки.	8	
Пробные работы прогрев металла.	6	
Выбор сварочного материала.	8	
Подготовка деталей перед сваркой.	6	
Прихватка и сварка деталей.	8	
Выполнить зачистку шва.	8	
Провести ВИК контроль детали после сварки.	6	
Предъявить детали работнику ОТК.	8	
Подготовка заготовок перед сваркой.	6	
Установка деталей в УСП.	8	

Провар изделия в горизонтальном, вертикальном и потолочном положении.	8	
Зачистка изделия после сварки.	6	
Контроль размеров согласно чертежу. Предъявление работнику ОТК.	8	
Выбор необходимых элементов УСП	6	
Сборка приспособления согласно чертежу детали.	8	
Сборка деталей в приспособлении.	8	
Прихватка изделия и контроль.	6	
Провар изделия.	8	
Предъявление изделия работнику ОТК.	6	
Ознакомление с видами разрушающего контроля в лаборатории предприятия.	8	
Изучение УЗК контроля.	8	
Изучение РД контроля.	6	
Подготовка деталей перед наплавкой.	8	
Выбор сварочного материала.	6	
Наплавка на детали.	8	
Зачистка детали.	8	
Проверить качество наплавки РД контролем.	6	
Выбрать сварочный материал для различных марок металла.	8	
Подготовить заготовки под сварку.	6	
Сварка алюминиевых сплавов.	8	
Предъявление ОТК.	8	
Сварка меди и ее сплавов.	6	
Предъявление ОТК.	8	
Сварка никеля и его сплавов.	6	
Предъявление ОТК.	8	
Подбор деталей для рационального раскроя листа.	8	
Разметка листа согласно чертежу.	6	
Резка деталей.	8	
Предъявление ОТК.	6	
Всего:	360	

Уровень освоения обучающимися профессиональных компетенций.

Профессиональные компетенции	Отметка об освоении (да/нет)
ПК 5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку.	

«__» _____ 20__ г.

_____ Подпись руководителя практики от колледжа
 _____ Подпись руководителя практики от предприятия

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	2
1. Техника безопасности, охрана труда в слесарной мастерской.....	3
2. Работа с инструментами и приспособлениями.....	5
3. Слесарно-сварочные работы.....	8
Заключение.....	10
Список использованной литературы.....	12

					УП.1ГС-1 .01.ПМ05.00.00.ТО						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат	Отчёт по производственной практике.....				Лит.	Лист	Листов
Разраб.											
Провер.	ВарнавскийДВ									1	
Реценз.									ГАПОУ КГК		
Н. Контр.											
Утверд.											